AXMK 0,6/1 kV

Kable i przewody elektroenergetyczne oraz telekomunikacyjne

INFORMACJE TECHNICZNE:
Kabel elektroenergetyczny o żyłach aluminiowych, w izolacji z polietylenu usieciowanego i w powłoce polwinitowej z żyłą ochronną zielono-żółtą.

BUDOWA:		
Żyły	aluminiowe wg PN-EN 60228 RE - jednodrutowe okrągłe kl. 1 RM - wielodrutowe okrągłe kl. 2 SM- sektorowe wielodrutowa kl. 2	
Izolacja	polietylen usieciowany (XLPE)	
Powłoka	specjalna polwinitowa PVC, kolor czarny odporny na działanie UV	
Kolory izolacji	1-żyłowe: brązowa lub czarna lub szara lub niebieska 1-żylowe (żo): zielono-żółta 4-żyłowe (żo): zielono-żółta, brązowa, czarna, szara	
Temperatura pracy	od -30°C do +90°C	
Minimalna temperatura podczas układania	od -15°C	
Napięcie znamionowe	0,6/1 kV	
Najwyższa dopuszczalna temperatura podczas zwarcia	250°C (5 sec.)	
Minimalny promień gięcia	średnica zewnętrzna przewodu D [mm]	
	kable jednożyłowe	15 x D
	kable wielożyłowe	12 x D
Zastosowanie	kable elektroenergetyczne przeznaczone są do przesyłania energii elektrycznej, stosowane są do pracy w urządzeniach energetycznych, w zakładach przemysłowych, elektrowniach i lokalnych sieciach zasilających, wykorzystywane są do ułożenia na stałe wewnątrz pomieszczeń i na zewnątrz, w kanałach kablowych oraz bezpośrednio w ziemi, zastosowanie polietylenu usieciowanego na izolację żył pozwala uzyskać lepsze parametry elektryczne, mniejsze wymiary i wagę kabli w porównaniu do kabli o izolacji z polwinitu	
Pakowanie	bębny	

Zdjęcia, rysunki, specyfikacje i informacje zawarte w karcie produktu mają charakter wyłącznie orientacyjny i nie stanowią gwarancji, ani podstawy do ponoszenia odpowiedzialności prawnej przez Fabrykę Kabli ELPAR Sp. z o.o.

Fabryka Kabli ELPAR Sp. z o.o.
ul. Laskowska 1
21-200 Parczew
+48 83 355 03 38
+48 83 355 18 88
info@elpar.pl

Fabryka Kabli ELPAR II Sp. z o.o.
ul. Szafirowa 9
16-400 Suwałki
+48 87 565 41 30
+48 87 565 41 50
suwalki@elpar.pl

AXMK 0,6/1 kV		
Liczba i przekrój znamionowy żył [n x mm^2]	Przybliżona średnica zewnętrzna kabla [mm]	Orientacyjna masa kabla [kg/km]
1 x 10 RE	8,3	90,0
1 x 16 RE	9,2	115
1 x 25 RM	10,7	165
1 x 35 RM	8,5	200
1 x 50 RM	9,4	255
1 x 70 RM	11,4	332
1 x 95 RM	12,3	415
1 x 120 RM	12,4	500
1 x 150 RM	13,8	610
1 x 185 RM	15,7	736
1 x 240 RM	17,3	911
1 x 300 RM	18,8	1106
1 x 400 RM	20,8	1462
1 x 500 RM	22,9	1787
1 x 630 RM	25,1	2261
3 x 16 RE	16,8	419
3 x 25 RE	21,0	635
4 x 16 RE	18,7	522
4 x 25 SM	20,4	512
4 x 35 SM	22,8	655
4 x 50 SM	24,7	802
4 x 70 SM	29,1	1102
4 x 95 SM	34,0	1530
4 x 120 SM	38,1	1906
4 x 150 SM	42,2	2329
4 x 185 SM	46,9	2895
4 x 240 SM	57,8	3820
5 x 16 RE	20,0	587
5 x 25 RM	25,0	898
5 x 35 RM	26,0	1129

Zdjęcia, rysunki, specyfikacje i informacje zawarte w karcie produktu mają charakter wyłącznie orientacyjny i nie stanowią gwarancji, ani podstawy do ponoszenia odpowiedzialności prawnej przez Fabrykę Kabli ELPAR Sp. z o.o.

Fabryka Kabli ELPAR Sp. z o.o.
ul. Laskowska 1
21-200 Parczew
+48 83 355 03 38
+48 83 355 18 88
info@elpar.pl

Fabryka Kabli ELPAR II Sp. z o.o.
ul. Szafirowa 9
16-400 Suwałki
+48 87 565 41 30
+48 87 565 41 50
suwalki@elpar.pl