

# XnRUHAKXS1 6/10kV; 8,7/15kV; 12/20kV; 18/30kV

## Kable średniego napięcia

### INFORMACJE TECHNICZNE:

Kable (K) elektroenergetyczne jednożyłowe z żyłą roboczą aluminiową (A) o normalnej grubości (1) izolacji z polietylenu usieciowanego (XS) z żyłą powrotną miedzianą koncentryczną uszczelnioną wzdłużnie (U) i promieniowo (R), z powłoką z polietylenu o zwiększonej odporności na rozprzestrzenianie płomienia (Xn).

### BUDOWA:

Norma	PN-HD 620 S3:2023-04 część 0, 1 i 10R
Żyła robocza	aluminiowa wielodrutowa, okrągła klasy 2
Ekran na żyłę	polietylen półprzewodzący
Izolacja	polietylen usieciowany
Ekran na izolacji	polietylen półprzewodzący
Obwód ekranu	taśma półprzewodząca blokująca wodę
Żyła powrotna	druły miedziane, okrągłe + taśma miedziana spiralna
Obwód żyły powrotnej	taśma półprzewodząca blokująca wodę
Uszczelnienie promieniowe	taśma Al z kopolimerem PE ułożona wzdłużnie
Powłoka	polietylen
Napięcie probiercze	3,5U <sub>0</sub> / 5 minut
Intensywność wyładowań niezupełnych	max 2pC/2U <sub>0</sub>
Maks. temp. żyły dla obciążenia długotrwałego	+90°C
Maks. temp. żyły roboczej przy zwarcu 5 sek.	+250°C
Najniższa dopuszczalna temp. układania kabli	-20°C
Minimalna temp. otoczenia dla kabli ułożonych na stałe	-30°C
Maks. siła ciągnięcia za żyłę roboczą	30 x S (S = przekrój żyły Al w mm <sup>2</sup> ) [N]
Minimalny promień gięcia	15 x D, D - średnica zewnętrzna kabla [mm]
Zastosowanie	kable przeznaczone do przesyłu energii elektrycznej, do zastosowania w sieciach energetycznych SN o napięciu znamionowym nie przekraczającym U <sub>0</sub> /U = 6/10kV; 8,7/15kV; 12/20kV; 18/30kV. Do układania bezpośrednio w gruncie, kanałach kablowych, przepustach i w powietrzu
Pakowanie	bębny kablowe
Klasa reakcji na ogień wg normy EN 13501-6	Eca

Zdjęcia, rysunki, specyfikacje i informacje zawarte w karcie produktu mają charakter wyłącznie orientacyjny i nie stanowią gwarancji, ani podstawy do ponoszenia odpowiedzialności prawnej przez Fabrykę Kabli ELPAR Sp. z o.o.



XnRUHAKXS1 6/10kV							
Przekrój żyły roboczej	Przekrój żyły powrotnej	Grubość znamionowa		Przybliżona średnica zewnętrzna kabla	Orientacyjna masa kabla	Max rezystancja żyły roboczej w temp.	
		izolacji	powłoki			20°C	90°C
mm <sup>2</sup>	mm <sup>2</sup>	mm		mm	kg/km	Ω/km	Ω/km
50	16	3,4	2,5	26,4	737	0,641	0,825
70	25	3,4	2,5	27,7	911	0,443	0,570
95	35	3,4	2,5	29,8	1111	0,320	0,412
120	25	3,4	2,5	30,6	1117	0,253	0,326
120	50	3,4	2,5	31,0	1347	0,253	0,326
150	25	3,4	2,5	32,3	1151	0,206	0,265
150	50	3,4	2,5	32,8	1470	0,206	0,265
185	25	3,4	2,5	33,8	1285	0,164	0,211
185	50	3,4	2,5	34,3	1611	0,164	0,211
240	25	3,4	2,5	36,2	1493	0,125	0,161
240	50	3,4	2,5	36,7	1818	0,125	0,161
300	25	3,4	2,5	38,2	1786	0,100	0,129
300	50	3,4	2,5	38,7	2016	0,100	0,129
400	50	3,4	2,5	41,4	2356	0,0778	0,100
500	50	3,4	2,5	44,8	2684	0,0605	0,078
630	50	3,4	2,5	48,8	3224	0,0469	0,060
800	50	3,4	2,7	52,4	3735	0,0367	0,047

\*Po uzgodnieniu stron kable mogą być wykonywane z żyłą powrotną o innym przekroju niż podano w tabeli.

XnRUHAKXS1 8,7/15kV							
Przekrój żyły roboczej	Przekrój żyły powrotnej	Grubość znamionowa		Przybliżona średnica zewnętrzna kabla	Orientacyjna masa kabla	Max rezystancja żyły roboczej w temp.	
		izolacji	powłoki			20°C	90°C
mm <sup>2</sup>	mm <sup>2</sup>	mm		mm	kg/km	Ω/km	Ω/km
50	16	4,5	2,5	28,5	820	0,641	0,825
70	25	4,5	2,5	29,9	924	0,443	0,570
95	35	4,5	2,5	32,0	1154	0,320	0,412
120	25	4,5	2,5	32,8	1137	0,253	0,326
120	50	4,5	2,5	33,3	1438	0,253	0,326
150	25	4,5	2,5	34,5	1260	0,206	0,265
150	50	4,5	2,5	35,0	1561	0,206	0,265
185	25	4,5	2,5	36,0	1395	0,164	0,211
185	50	4,5	2,5	36,5	1700	0,164	0,211
240	25	4,5	2,5	38,4	1610	0,125	0,161
240	50	4,5	2,5	38,9	1911	0,125	0,161
300	25	4,5	2,5	40,4	1825	0,100	0,129
300	50	4,5	2,5	40,9	2126	0,100	0,129
400	50	4,5	2,5	43,6	2462	0,0778	0,100
500	50	4,5	2,5	46,6	2807	0,0605	0,078
630	50	4,5	2,6	51,1	3289	0,0469	0,060
800	50	4,5	2,8	54,8	3871	0,0367	0,047

\*Po uzgodnieniu stron kable mogą być wykonywane z żyłą powrotną o innym przekroju niż podano w tabeli.

Zdjęcia, rysunki, specyfikacje i informacje zawarte w karcie produktu mają charakter wyłącznie orientacyjny i nie stanowią gwarancji, ani podstawy do ponoszenia odpowiedzialności prawnej przez Fabrykę Kabli ELPAR Sp. z o.o.

Fabryka Kabli ELPAR Sp. z o.o.  
ul. Laskowska 1  
21-200 Parczew

+48 83 355 03 38  
+48 83 355 18 88  
info@elpar.pl

Fabryka Kabli ELPAR II Sp. z o.o.  
ul. Szafirowa 9  
16-400 Suwałki

+48 87 565 41 30  
+48 87 565 41 50  
suwalki@elpar.pl



XnRUHAKXS1 12/20kV							
Przekrój żyły roboczej	Przekrój żyły powrotnej	Grubość znamionowa		Przybliżona średnica zewnętrzna kabla	Orientacyjna masa kabla	Max rezystancja żyły roboczej w temp.	
		izolacji	powłoki			20°C	90°C
mm <sup>2</sup>	mm <sup>2</sup>	mm		mm	kg/km	Ω/km	Ω/km
50	16	5,5	2,5	30,6	910	0,641	0,825
70	25	5,5	2,5	32,3	1093	0,443	0,570
95	35	5,5	2,5	34,2	1303	0,320	0,412
120	25	5,5	2,5	35,0	1317	0,253	0,326
120	50	5,5	2,5	35,5	1547	0,253	0,326
150	25	5,5	2,5	36,7	1450	0,206	0,265
150	50	5,5	2,5	37,2	1680	0,206	0,265
185	25	5,5	2,5	38,2	1592	0,164	0,211
185	50	5,5	2,5	38,7	1822	0,164	0,211
240	25	5,5	2,5	40,6	1810	0,125	0,161
240	50	5,5	2,5	41,1	2040	0,125	0,161
300	25	5,5	2,5	42,6	2028	0,100	0,129
300	50	5,5	2,5	43,1	2258	0,100	0,129
400	50	5,5	2,5	45,8	2608	0,0778	0,100
500	50	5,5	2,6	48,8	2931	0,0605	0,078
630	50	5,5	2,7	53,8	3585	0,0469	0,060
800	50	5,5	2,9	57,2	4108	0,0367	0,047

\*Po uzgodnieniu stron kable mogą być wykonywane z żyłą powrotną o innym przekroju niż podano w tabeli.

XnRUHAKXS1 18/30kV							
Przekrój żyły roboczej	Przekrój żyły powrotnej	Grubość znamionowa		Przybliżona średnica zewnętrzna kabla	Orientacyjna masa kabla	Max rezystancja żyły roboczej w temp.	
		izolacji	powłoki			20°C	90°C
mm <sup>2</sup>	mm <sup>2</sup>	mm		mm	kg/km	Ω/km	Ω/km
50	16	8,0	2,5	35,5	1044	0,641	0,825
70	25	8,0	2,5	36,9	1340	0,443	0,570
95	35	8,0	2,5	39,0	1568	0,320	0,412
120	25	8,0	2,5	39,8	1585	0,253	0,326
120	50	8,0	2,5	40,3	1827	0,253	0,326
150	25	8,0	2,5	41,5	1730	0,206	0,265
150	50	8,0	2,5	42,0	1970	0,206	0,265
185	25	8,0	2,5	43,0	1884	0,164	0,211
185	50	8,0	2,5	43,5	2124	0,164	0,211
240	25	8,0	2,5	45,4	2123	0,125	0,161
240	50	8,0	2,5	45,9	2365	0,125	0,161
300	25	8,0	2,5	47,4	2360	0,100	0,129
300	50	8,0	2,5	48,1	2600	0,100	0,129
400	50	8,0	2,6	50,8	2995	0,0778	0,100
500	50	8,0	2,8	54,0	2265	0,0605	0,078
630	50	8,0	2,9	58,7	4028	0,0469	0,060
800	50	8,0	3,1	62,2	4568	0,0367	0,047

\*Po uzgodnieniu stron kable mogą być wykonywane z żyłą powrotną o innym przekroju niż podano w tabeli.

Zdjęcia, rysunki, specyfikacje i informacje zawarte w karcie produktu mają charakter wyłącznie orientacyjny i nie stanowią gwarancji, ani podstawy do ponoszenia odpowiedzialności prawnej przez Fabrykę Kabli ELPAR Sp. z o.o.

Fabryka Kabli ELPAR Sp. z o.o.  
ul. Laskowska 1  
21-200 Parczew

+48 83 355 03 38  
+48 83 355 18 88  
info@elpar.pl

Fabryka Kabli ELPAR II Sp. z o.o.  
ul. Szafirowa 9  
16-400 Suwałki

+48 87 565 41 30  
+48 87 565 41 50  
suwalki@elpar.pl