

# XnRUHKXS1 6/10kV; 8,7/15kV; 12/20kV; 18/30kV

## Kable średniego napięcia

### INFORMACJE TECHNICZNE:

Kable (K) elektroenergetyczne jednożyłowe z żyłą roboczą miedzianą, o polu promieniowym (H), o normalnej grubości (1) izolacji z polietylenu usieciowanego (XS) z żyłą powrotną miedzianą koncentryczną uszczelnioną wzdłużnie (U) i promieniowo (R) z powłoką z polietylenu o zwiększonej odporności na rozprzestrzenianie płomienia (Xn).

### BUDOWA:

Norma	PN-HD 620 S3:2023-04 część 0, 1 i 10R
Żyła robocza	miedziana wielodrutowa, okrągła klasy 2
Ekran na żyłę	polietylen półprzewodzący
Izolacja	polietylen usieciowany
Ekran na izolacji	polietylen półprzewodzący
Obwód ekranu	taśma półprzewodząca blokująca wodę
Żyła powrotna	druły miedziane, okrągłe + taśma miedziana spiralna
Obwód żyły powrotnej	taśma półprzewodząca blokująca wodę
Uszczelnienie promieniowe	taśma Al z kopolimerem PE ułożona wzdłużnie
Powłoka	polietylen
Napięcie probiercze	3,5U <sub>0</sub> / 5 minut
Intensywność wyładowań niezupełnych	max 2pC/2U <sub>0</sub>
Maks. temp. żyły dla obciążenia długotrwałego	+90°C
Maks. temp. żyły roboczej przy zwarcu 5 sek.	+250°C
Najniższa dopuszczalna temp. układania kabli	-20°C
Minimalna temp. otoczenia dla kabli ułożonych na stałe	-30°C
Maks. siła ciągnięcia za żyłę roboczą	50 x S (S = przekrój żyły Cu w mm <sup>2</sup> ) [N]
Minimalny promień gięcia	15 x D, D - średnica zewnętrzna kabla [mm]
Zastosowanie	kable przeznaczone do przesyłu energii elektrycznej, do zastosowania w sieciach energetycznych SN o napięciu znamionowym nie przekraczającym U <sub>0</sub> /U = 6/10kV; 8,7/15kV; 12/20kV; 18/30kV. Do układania bezpośrednio w gruncie, kanałach kablowych, przepustach i w powietrzu
Pakowanie	bębny kablowe
Klasa reakcji na ogień wg normy EN 13501-6	Eca

Zdjęcia, rysunki, specyfikacje i informacje zawarte w karcie produktu mają charakter wyłącznie orientacyjny i nie stanowią gwarancji, ani podstawy do ponoszenia odpowiedzialności prawnej przez Fabrykę Kabli ELPAR Sp. z o.o.



XnRUHKXS1 6/10kV							
Przekrój żyły roboczej	Przekrój żyły powrotnej	Grubość znamionowa		Przybliżona średnica zewnętrzna kabla	Orientacyjna masa kabla	Max rezystancja żyły roboczej w temp.	
		izolacji	powłoki			20°C	90°C
mm <sup>2</sup>	mm <sup>2</sup>	mm		mm	kg/km	Ω/km	Ω/km
50	16	3,4	2,5	26,3	1033	0,387	0,495
70	25	3,4	2,5	27,7	1330	0,268	0,343
95	35	3,4	2,5	29,8	1677	0,193	0,247
120	25	3,4	2,5	30,6	1827	0,153	0,196
120	50	3,4	2,5	31,0	2057	0,153	0,196
150	25	3,4	2,5	32,3	2128	0,124	0,159
150	50	3,4	2,5	32,8	2358	0,124	0,159
185	25	3,4	2,5	33,8	2400	0,0991	0,127
185	50	3,4	2,5	34,3	2710	0,0991	0,127
240	25	3,4	2,5	36,6	2974	0,0754	0,097
240	50	3,4	2,5	37,1	3280	0,0754	0,097
300	25	3,4	2,5	38,2	3577	0,0601	0,077
300	50	3,4	2,5	38,7	3810	0,0601	0,077
400	50	3,4	2,5	41,4	4781	0,0470	0,060
500	50	3,4	2,5	44,8	5752	0,0366	0,047
630	50	3,4	2,6	48,7	6970	0,0283	0,036
800	50	3,4	2,7	52,4	8605	0,0221	0,028

\*Po uzgodnieniu stron kable mogą być wykonywane z żyłą powrotną o innym przekroju niż podano w tabeli.

XnRUHKXS1 8,7/15kV							
Przekrój żyły roboczej	Przekrój żyły powrotnej	Grubość znamionowa		Przybliżona średnica zewnętrzna kabla	Orientacyjna masa kabla	Max rezystancja żyły roboczej w temp.	
		izolacji	powłoki			20°C	90°C
mm <sup>2</sup>	mm <sup>2</sup>	mm		mm	kg/km	Ω/km	Ω/km
50	16	4,5	2,5	28,5	1115	0,387	0,495
70	25	4,5	2,5	29,9	1417	0,268	0,343
95	35	4,5	2,5	32,0	1768	0,193	0,247
120	25	4,5	2,5	32,8	1923	0,153	0,196
120	50	4,5	2,5	33,3	2153	0,153	0,196
150	25	4,5	2,5	34,5	2230	0,124	0,159
150	50	4,5	2,5	35,0	2460	0,124	0,159
185	25	4,5	2,5	36,0	2508	0,0991	0,127
185	50	4,5	2,5	36,5	2815	0,0991	0,127
240	25	4,5	2,5	38,8	3090	0,0754	0,097
240	50	4,5	2,5	39,3	3395	0,0754	0,097
300	25	4,5	2,5	40,4	3696	0,0601	0,077
300	50	4,5	2,5	40,9	3930	0,0601	0,077
400	50	4,5	2,5	43,6	4910	0,0470	0,060
500	50	4,5	2,5	47,0	5892	0,0366	0,047
630	50	4,5	2,6	50,9	7122	0,0283	0,036
800	50	4,5	2,8	54,6	8770	0,0221	0,028

\*Po uzgodnieniu stron kable mogą być wykonywane z żyłą powrotną o innym przekroju niż podano w tabeli.

Zdjęcia, rysunki, specyfikacje i informacje zawarte w karcie produktu mają charakter wyłącznie orientacyjny i nie stanowią gwarancji, ani podstawy do ponoszenia odpowiedzialności prawnej przez Fabrykę Kabli ELPAR Sp. z o.o.

Fabryka Kabli ELPAR Sp. z o.o.  
ul. Laskowska 1  
21-200 Parczew

+48 83 355 03 38  
+48 83 355 18 88  
info@elpar.pl

Fabryka Kabli ELPAR II Sp. z o.o.  
ul. Szafirowa 9  
16-400 Suwałki

+48 87 565 41 30  
+48 87 565 41 50  
suwalki@elpar.pl



XnRUHKXS1 12/20kV							
Przekrój żyły roboczej	Przekrój żyły powrotnej	Grubość znamionowa		Przybliżona średnica zewnętrzna kabla	Orientacyjna masa kabla	Max rezystancja żyły roboczej w temp.	
		izolacji	powłoki			20°C	90°C
mm <sup>2</sup>	mm <sup>2</sup>	mm		mm	kg/km	Ω/km	Ω/km
50	16	5,5	2,5	30,7	1212	0,387	0,495
70	25	5,5	2,5	32,1	1510	0,268	0,343
95	35	5,5	2,5	34,2	1876	0,193	0,247
120	25	5,5	2,5	35,0	2036	0,153	0,196
120	50	5,5	2,5	35,5	2267	0,153	0,196
150	25	5,5	2,5	36,7	2349	0,124	0,159
150	50	5,5	2,5	37,2	2580	0,124	0,159
185	25	5,5	2,5	38,2	2711	0,0991	0,127
185	50	5,5	2,5	38,7	2842	0,0991	0,127
240	25	5,5	2,5	41,0	3297	0,0754	0,097
240	50	5,5	2,5	41,5	3528	0,0754	0,097
300	25	5,5	2,5	42,6	3834	0,0601	0,077
300	50	5,5	2,5	43,1	4064	0,0601	0,077
400	50	5,5	2,5	45,8	5059	0,0470	0,060
500	50	5,5	2,6	48,8	6032	0,0366	0,047
630	50	5,5	2,7	53,7	7367	0,0283	0,036
800	50	5,5	2,9	57,2	9020	0,0221	0,028

\*Po uzgodnieniu stron kable mogą być wykonywane z żyłą powrotną o innym przekroju niż podano w tabeli.

XnRUHKXS1 18/30kV							
Przekrój żyły roboczej	Przekrój żyły powrotnej	Grubość znamionowa		Przybliżona średnica zewnętrzna kabla	Orientacyjna masa kabla	Max rezystancja żyły roboczej w temp.	
		izolacji	powłoki			20°C	90°C
mm <sup>2</sup>	mm <sup>2</sup>	mm		mm	kg/km	Ω/km	Ω/km
50	16	8,0	2,5	35,5	1343	0,387	0,495
70	25	8,0	2,5	36,9	1761	0,268	0,343
95	35	8,0	2,5	39,0	2129	0,193	0,247
120	25	8,0	2,5	39,8	2300	0,153	0,196
120	50	8,0	2,5	40,2	2532	0,153	0,196
150	25	8,0	2,5	41,5	2625	0,124	0,159
150	50	8,0	2,5	42,0	2855	0,124	0,159
185	25	8,0	2,5	43,0	3000	0,0991	0,127
185	50	8,0	2,5	43,5	3230	0,0991	0,127
240	25	8,0	2,5	45,4	3592	0,0754	0,097
240	50	8,0	2,5	45,9	3842	0,0754	0,097
300	25	8,0	2,5	47,4	4260	0,0601	0,077
300	50	8,0	2,5	48,1	4391	0,0601	0,077
400	50	8,0	2,7	50,8	5428	0,0470	0,060
500	50	8,0	2,8	54,2	6462	0,0366	0,047
630	50	8,0	2,9	58,8	7810	0,0283	0,036
800	50	8,0	3,0	62,6	9487	0,0221	0,028

\*Po uzgodnieniu stron kable mogą być wykonywane z żyłą powrotną o innym przekroju niż podano w tabeli.

Zdjęcia, rysunki, specyfikacje i informacje zawarte w karcie produktu mają charakter wyłącznie orientacyjny i nie stanowią gwarancji, ani podstawy do ponoszenia odpowiedzialności prawnej przez Fabrykę Kabli ELPAR Sp. z o.o.

Fabryka Kabli ELPAR Sp. z o.o.  
ul. Laskowska 1  
21-200 Parczew

+48 83 355 03 38  
+48 83 355 18 88  
info@elpar.pl

Fabryka Kabli ELPAR II Sp. z o.o.  
ul. Szafirowa 9  
16-400 Suwałki

+48 87 565 41 30  
+48 87 565 41 50  
suwalki@elpar.pl