

YUHKGXS(ek)(Fo,Ft,Ftl,FtZn)yn 6/10kV

Kable i przewody górnicze

INFORMACJE TECHNICZNE:

Kabel (K) elektroenergetyczny, górniczy (G), z żyłami roboczymi miedzianymi, z ekranami indywidualnymi (H), o izolacji z polietylenu usieciowanego (XS), powłóce polwinitowej (Y), w ekranie ogólnym (ek), opancerzony taśmami stalowymi (Ft) lub taśmami stalowymi ocynkowanymi (FtZn) lub taśmami stalowymi lakierowanymi (Ftl) lub drutami stalowymi okrągłymi (Fo), z uszczelnieniem wzdłużnym (U) w osłonie polwinitowej uniepalnionej (yn).

BUDOWA:

Żyły	miedziane wielodrutowe okrągłe zagęszczone kl.2 wg PN-EN 60228:2007
Ekran na żyłach roboczych	tworzywo na bazie polietylenu przewodzącego
Izolacja	polietylen usieciowany XLPE, kolor naturalny
Ekran indywidualny żył roboczych	warstwa niemetaliczna z polietylenu przewodzącego i warstwa metaliczna z taśm miedzianych
Ośrodek	ekranowane żyły robocze skręcone na rdzeniu z drutu miedzianego lub linki miedzianej
Powłoka wypełniająca	guma niewulkanizowana lub polwinit powłokowy
Powłoka	polwinit powłokowy
Ekran ogólny	taśmy miedziane
Pancerz	taśmy stalowe - Ft taśmy stalowe lakierowane- Ftl taśmy stalowe ocynkowane - FtZn druty stalowe okrągłe - Fo
Uszczelnienie wzdłużne	taśmy pęczniące pod wpływem wilgoci
Ostona	polwinitowa nierozprzestrzeniająca płomienia o indeksie tlenowym min 29, kolor czerwony
Cechowanie	Kable cechowane są w sposób trwały, za pomocą cyklicznie powtarzającego się nadruku umieszczonego wzdłużnie na osłonie zewnętrznej kabla, zawierający następujące informacje: - wyraz WUG i znak dopuszczenia; - typ i napięcie znamionowe kabla, - przekrój i ilość żył, - nazwę producenta, - rok produkcji, - podziałkę metryczną
Maksymalna temperatura żył w czasie pracy kabla	+90°C
Maksymalna temperatura żył podczas zwarcia (5sec.)	+250°C
Minimalna temperatura kabla przy układaniu bez podgrzewania	-5°C
Minimalna temperatura otoczenia dla kabli ułożonych na stałe	-30°C
Minimalny promień gięcia	15x średnica zewnętrzna kabla - kable bez pancerza 15x średnica zewnętrzna kabla - kable w pancerzu z drutów stalowych okrągłych (Fo) 20x średnica zewnętrzna kabla - kable w pancerzu z taśm stalowych, taśm stalowych ocynkowanych, taśm stalowych lakierowanych (Ft, Ftl, FtZn)
Napięcie znamionowe	6/10kV

Zdjęcia, rysunki, specyfikacje i informacje zawarte w karcie produktu mają charakter wyłącznie orientacyjny i nie stanowią gwarancji, ani podstawy do ponoszenia odpowiedzialności prawnej przez Fabrykę Kabli ELPAR Sp. z o.o.

Fabryka Kabli ELPAR Sp. z o.o.
ul. Laskowska 1
21-200 Parczew

+48 83 355 03 38
+48 83 355 18 88
info@elpar.pl

Fabryka Kabli ELPAR II Sp. z o.o.
ul. Szafirowa 9
16-400 Suwałki

+48 87 565 41 30
+48 87 565 41 50
suwalki@elpar.pl

Napięcie probiercze	21kV
Zastosowanie	kable przeznaczone są do instalowania w sieciach elektroenergetycznych podziemnych zakładów górniczych o napięciu znamionowym 6/10 kV mogą być stosowane w polach metanowych i poza polami metanowymi w wyrobiskach zaliczanych do stopnia „a”, „b”, „c” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A i B zagrożenia wybuchem pyłu węglowego kable w pancerzu z drutów stalowych okrągłych (Fo) przeznaczone są do instalowania w szybach i wyrobiskach o nachyleniu do 45° i powyżej 45°, kable w pancerzu z taśm stalowych (Ft), taśm stalowych ocynkowanych (FtZn), taśm stalowych lakierowanych (FI) przeznaczone są do instalowania w wyrobiskach o nachyleniu do 45°
Pakowanie	bębny kablowe

YUHKGXSekyn 6/10kV		
Liczba i przekrój znamionowy żył [n x mm ²]	Przybliżony wymiar zewnętrzny kabla [mm]	Orientacyjna masa kabla [kg/km]
3 x 35 RMC / 16	52,3	4090
3 x 50 RMC / 16	56,6	4910
3 x 70 RMC / 16	59,9	5840
3 x 95 RMC / 16	65,2	7160
3 x 120 RMC / 25	69,5	8350
3 x 150 RMC / 25	73,2	9510
3 x 185 RMC / 25	77,3	11090
3 x 240 RMC / 25	85,5	13900
3 x 300 RMC / 25	90,2	15900

YUHKGXSftyn 6/10kV, YUHKGXSftyn 6/10kV, YUHKGXSftZnyn 6/10kV		
Liczba i przekrój znamionowy żył [n x mm ²]	Przybliżony wymiar zewnętrzny kabla [mm]	Orientacyjna masa kabla [kg/km]
3 x 35 RMC / 16	55,3	4840
3 x 50 RMC / 16	59,2	5730
3 x 70 RMC / 16	62,8	6710
3 x 95 RMC / 16	67,0	7980
3 x 120 RMC / 25	73,8	10090
3 x 150 RMC / 25	77,1	11670
3 x 185 RMC / 25	81,3	13220
3 x 240 RMC / 25	89,0	16200
3 x 300 RMC / 25	93,9	18550

YUHKGXSfoyn 6/10kV		
Liczba i przekrój znamionowy żył [n x mm ²]	Przybliżony wymiar zewnętrzny kabla [mm]	Orientacyjna masa kabla [kg/km]
3 x 35 RMC / 16	58,8	6470
3 x 50 RMC / 16	62,4	7580
3 x 70 RMC / 16	66,1	8620
3 x 95 RMC / 16	71,1	10500
3 x 120 RMC / 25	77,5	12780
3 x 150 RMC / 25	81,2	14200
3 x 185 RMC / 25	85,3	16150

Zdjęcia, rysunki, specyfikacje i informacje zawarte w karcie produktu mają charakter wyłącznie orientacyjny i nie stanowią gwarancji, ani podstawy do ponoszenia odpowiedzialności prawnej przez Fabrykę Kabli ELPAR Sp. z o.o.

3 x 240 RMC / 25	92,5	19420
3 x 300 RMC / 25	96,0	21800

Zdjęcia, rysunki, specyfikacje i informacje zawarte w karcie produktu mają charakter wyłącznie orientacyjny i nie stanowią gwarancji, ani podstawy do ponoszenia odpowiedzialności prawnej przez Fabrykę Kabli ELPAR Sp. z o.o.

Fabryka Kabli ELPAR Sp. z o.o.
ul. Laskowska 1
21-200 Parczew

+48 83 355 03 38
+48 83 355 18 88
info@elpar.pl

Fabryka Kabli ELPAR II Sp. z o.o.
ul. Szafirowa 9
16-400 Suwałki

+48 87 565 41 30
+48 87 565 41 50
suwalki@elpar.pl